



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT - CERT

CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/843/2020

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
Management Systems Certification Body UDT-CERT

poświadcza, że firma:
certifies that the company:

ZRUG Sp. z o.o.

ul. T. Kościuszki 76/3, 61-892 Poznań

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji:	21.01.2020
Date of granting certification:	21.01.2020
Data wydania certyfikatu:	21.01.2020
Date of issue:	21.01.2020
Data ważności certyfikatu:	20.01.2023
Certificate is valid until:	20.01.2023

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności
Director of the Certification
and Conformity Assessment Department

Jacek Niemczyk



AC 078

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/843/2020

Wydanie I z dnia 21.01.2020 r.

1) Rodzaj wyrobów:

- rurociągi przesyłowe,
- rurociągi technologiczne,
- stacje gazowe.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 14161	Przemysł naftowy i gazowniczy - Rurociągowy systemy przesyłowe
PN-EN 1776	Systemy dostawy gazu - Stacje pomiarowe gazu ziemnego
PN-EN 12007	Systemy dostawy gazu - Rurociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym do 16 bar włącznie
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1594	Systemy dostawy gazu - Rurociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym powyżej 16 bar
PN-EN 12186	Systemy dostawy gazu - Stacje redukcji ciśnienia gazu w przesyśle i dystrybucji
PN-EN 12732	Systemy dostawy gazu - Spawanie stalowych układów rurowych
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych
PN-EN 14163	Przemysł naftowy i gazowy - Systemy stalowych układów rurowych

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Andrzej Małkowski posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17844 Spawanie - Porównanie standardowych metod unikania zimnych pęknięć

PN-EN 1011-2 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

PN-EN 1011-3 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3: Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 74126/CS/2019 z dnia 04.11.2019 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 74126/CS/2019 z dnia 04.11.2019 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk